

Traitement thermique de maïs semence

Brevet, marque et modèle déposés G. JAULENT.

Avantage de la technique :

- Optimisation des coûts de pollinisation
- S'affranchir de la climatologie
- Semer mâle et femelle en même temps
- Augmentation de la durée de pollinisation dans le calendrier
- Résultat 20% de productivité en plus
- Optimisation des coûts de production et de pollinisation

CINQ ANNEES D'EXPERIMENTATIONS VALIDEES

GENERALITE :

Le diffuseur de chaleur :

Le diffuseur de chaleur BIOMEGA fonctionne au gaz propane en phase gazeuse.

Le traitement est effectué en toute sécurité grâce à sa gestion électronique.

Le diffuseur BIOMEGA offre une multitude d'application grâce à :

- Ses performances
- Sa conception novatrice
- Sa cinématique de mise en œuvre
- Sa cloche perforée

Son principe est basé sur l'optimisation du mélange air/gaz offrant un rendement de 100%. Il est le résultat d'une étude de circulation du carburant du comburant. Il utilise l'optimisation de ce phénomène physique simple lié à une gestion et à une automatisation de l'allumage et des sécurités par l'électronique. Sa fabrication de très haute qualité alliant acier, inox réfractaire et aluminium lui conférant une longévité et une fiabilité de longue durée.

Il est protégé par 4 brevets dont un International.

- Conception du matériel :
 - 1) Tête d'attelage 3 points de catégorie 2
 - 2) Alimentation hydraulique à partir des distributeurs du tracteur
 - 3) Extension des bras hydrauliques à partir d'un distributeur du tracteur
 - 4) Traitement de 1 500 mm de long

- 5) Repliables à l'horizontale au gabarit routier à partir d'un distributeur du tracteur
- 6) Polarité du circuit protégé par diode – Allumage par électrode – Affichage des températures
- 7) Commande d'allumage et automatisme par boîtier dans la cabine du tracteur

TABLEAU DES PERFORMANCES	
Quantité de gaz embarqué	600 Kg
Combustible	Propane en phase gazeuse
Largeur de traitement	3 fois 1 500 mm
Vitesse d'avancement suivent efficacité recherché	5 Km/h à 10 Km/h
Pression	Entre 0 ,8 et 1,5 bars
Puissance	200 kw par tunnel