

Désherbage et traitement thermique de la tavelure DTH 800

- Conception du matériel :

- 1) Tête d'attelage 3 points de catégorie 2 avec suivit du sol
- 2) Deux bras latéraux réglables en largeur par vérin hydraulique
- 3) Deux cloches tournantes en Ø 800 mm réglable en pression
- 4) Un système d'effacement des cloches
- 5) Deux roues de jauges pivotantes assurant le suivit du sol
- 6) Réglages des cloches sur 2 axes afin de pouvoir traiter les parcelles billonnées.
- 7) Un rideau de chaîne pour contenir la chaleur, brasser les feuilles au sol et aussi un moyen visuel de hauteur de travail
- 8) Pour équilibrer les masses, la réserve de gaz sera à supporter par l'avant du tracteur.
- 9) Sélection des cloches : droite et gauche

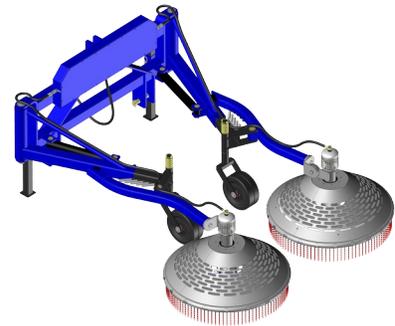


TABLEAU DE PERFORMANCE

Quantite de gaz embarqué	300 kG
Combustible	Propane en phase gazeuse
Largeur de traitement	Diamètre de 800 mm
Vitesse d'avancement suivant efficacité recherchée	De 1 à 2 Km/h
Pression	1,5 bar
Puissance	156 Kw
Autonomie avec 300 Kg de gaz	30 heures
Surface traitée ha/h plantation à 4 mètres, vitesse 2 km/h	0,75 ha/heure
Consomation en Kg/ha plantation à 4 mètres	35 kg/ha (variable)
Consomation en Kg/h	11 Kg/h
Dégagement sous premières branches	600 mm